

descrizione	Fatturato I° semestre 2019	descrizione	Fatturato 2020 al 30/06/2020	Perdite dal 01/01/2020 al 30/06/2020
raffronto I° semestre 2019/2020 campania	€ 48.200.000.000,00		€ 20.548.000.000,00	
<b>Raffronto I Trimestre</b>	€ 23.700.000.000,00	<b>Fatturato I trimestre 2020</b>	€ 16.456.000.000,00	
Raffronto Gennaio - Febbraio	€ 15.600.000.000,00	Fatturato gennaio febraio	€ 15.800.000.000,00	€ 200.000,00
Raffronto Marzo - Aprile	€ 16.200.000.000,00	Fatturato marzo Aprile	€ 656.000.000,00	-€ 15.544.000.000,00
Raffronto Maggio - Giugno	€ 16.400.000.000,00	Fatturato Maggio Giugno	€ 4.092.000.000,00	-€ 12.308.000.000,00
<b>PERDITE</b>				<b>-€ 27.851.800.000,00</b>

		Occupati
<b>Imprese Campane</b>		
commercio	41%	328.400
manufatturiero	11%	183.000
turismo	11%	132.850
Trasporti e spedizioni	8%	84.150

